

## MAX. ZULÄSSIGE FEHLER FÜR GEWICHTSTÜCKE NACH OIML R111 : 2004

Nennwert	Klasse E1	Klasse E2	Klasse F1	Klasse F2	Klasse M1	Klasse M1-2	Klasse M2	Klasse M2-3	Klasse M3
	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg
1 mg	0,003	0,006	0,020	0,06	0,20				
2 mg	0,003	0,006	0,020	0,06	0,20				
5 mg	0,003	0,006	0,020	0,06	0,20				
10 mg	0,003	0,008	0,025	0,08	0,25				
20 mg	0,003	0,010	0,03	0,10	0,3				
50 mg	0,004	0,012	0,04	0,12	0,4				
100 mg	0,005	0,016	0,05	0,16	0,5		1,6		
200 mg	0,006	0,020	0,06	0,20	0,6		2,0		
500 mg	0,008	0,025	0,08	0,25	0,8		2,5		
1 g	0,010	0,030	0,10	0,3	1,0		3,0		10
2 g	0,012	0,040	0,12	0,4	1,2		4,0		12
5 g	0,016	0,050	0,16	0,5	1,6		5,0		16
10 g	0,020	0,060	0,20	0,6	2,0		6,0		20
20 g	0,025	0,080	0,25	0,8	2,5		8,0		25
50 g	0,030	0,10	0,3	1,0	3,0		10		30
100 g	0,05	0,16	0,5	1,6	5		16		50
200 g	0,10	0,30	1,0	3,0	10		30		100
500 g	0,25	0,80	2,5	8,0	25		80		250
1 kg	0,5	1,6	5	16	50		160		500
2 kg	1,0	3,0	10	30	100		300		1000
5 kg	2,5	8,0	25	80	250		800		2500
10 kg	5	16	50	160	500		1600		5000
20 kg	10	30	100	300	1000		3000		10000
50 kg	25	80	250	800	2500	5000	8000	16000	25000
	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g
100 kg	0,05	0,16	0,05	1,6	5	10	16	30	50
200 kg	0,10	0,30	1,0	3,0	10	20	30	60	100
500 kg	0,25	0,80	2,5	8,0	25	50	80	160	250
1000 kg	0,50	1,6	5	16	50	100	160	300	500
2000 kg		3,0	10	30	100	200	300	600	1000
5000 kg		8,0	25	80	250	500	800	1600	2500

## DICHTEVORGABEN FÜR WERKSTOFFE

Ident	Werkstoff	Dichte	Unsicherheit der
		bei 20°C	Dichte U(k=2)
GG	Grauguss	7200 kg/m <sup>3</sup>	400 kg/m <sup>3</sup>
ST	Stahl	7800 kg/m <sup>3</sup>	200 kg/m <sup>3</sup>
AL	Aluminium	2700 kg/m <sup>3</sup>	120 kg/m <sup>3</sup>
NS	Neusilber	8600 kg/m <sup>3</sup>	170 kg/m <sup>3</sup>
MS	Messing feingedreht	8400 kg/m <sup>3</sup>	100 kg/m <sup>3</sup>
MSN	Messing vernickelt	8400 kg/m <sup>3</sup>	100 kg/m <sup>3</sup>
MSM	Messing miraloy	8400 kg/m <sup>3</sup>	100 kg/m <sup>3</sup>
VA	Edelstahl	7900 kg/m <sup>3</sup>	140 kg/m <sup>3</sup>
HF12	Austenit. Edelstahl	7950 kg/m <sup>3</sup>	80 kg/m <sup>3</sup>
HE210	Spezial-Edelstahl	8000 kg/m <sup>3</sup>	30 kg/m <sup>3</sup>

## GRENZWERTE FÜR MAGNET. EIGENSCHAFTEN

Klasse	Magnetisierung	Magnetische Suszeptibilität X		
	µM(µT)	m ≤ 1 g	2 g ≤ m ≤ 10g	20 g ≤ m
E1	< 2,5	< 0,25	< 0,06	< 0,02
E2	< 8	< 0,9	< 0,18	< 0,07
F1	< 25	< 10	< 0,7	< 0,2
F2	< 80	-	< 4	< 0,8
M1	< 250	-	-	-
M1-2	< 500	-	-	-
M2	< 800	-	-	-
M2-3	< 1600	-	-	-
M3	< 2500	-	-	-